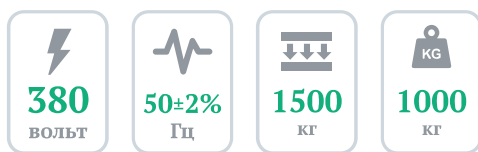


HARVEST

Harvest Plasma 3000

Станок специально разработан для воздушно-плазменной резки металла и вырезания сложных деталей из металлических листов с использованием источников плазмы передовой компании Hypertherm. Плазменный станок обладает высокой скоростью резки и высококачественным точным резом металла, для получения отличного качества кромки изделий станок плазменной резки металла с ЧПУ оснащен системой автоматической корректировки высоты плазматрона над уровнем поверхности обрабатываемого металла.

**380**
ВОЛЬТНапряжение
питания**50±2%**
ГцЧастота
тока**1500**
кгМакс. нагрузка
на стол**1000**
кг

Масса

**0.1**
ммТочность
не менее**6.0-8.0**
АтмНоминальное
давление

Конструкция	Подвижной портал
Рабочая поверхность, мм	3050 x 1550 x 100
Габаритные размеры, мм	3690 x 2270 x 1330
Макс скорость перемещения (X, Y), м/мин	20
Макс скорость перемещения (Z), м/мин	2
Приводы осей	шаговый двигатель
Контроль высоты факела плазмы (THC)	Proma THC-150, THC SD
Механизмы подачи	зубчатая
Операционная система PC	Windows
Программа управления	MACH 3

☎ +38 (095) 227-84-60

✉ info@chpu.com.ua
www.chpu.com.ua
www.harvest.ua📍 ООО "ПРОМАГРОЛИЗИНГ плюс"
ул. Мурманская 3, г. Кировоград,
Украина, 25006

Аппарат плазменной резки Hypertherm

Понятие плазменной технологии

Системы Powermax позволяют выполнить быструю и чистую резку металлов

При ионизации газа под воздействием электрической энергии создается плазма, обеспечивающая интенсивный нагрев (до 22 000 °С). В системах Powermax® для плавки металла используется плазма. Расплавленный металл сдувается сжатым воздухом или азотом, что позволяет получить кромки хорошего качества, которые готовы к сварке в большинстве случаев. Системы Powermax также эффективны для строжки металла.

Резка или строжка любого металла-проводника

В цеху, на заводе, дома или в полевых условиях системы Powermax выполняют резку и строжку металлов всех типов и форм. Чтобы обеспечить большую универсальность для разных применений, большинство моделей доступны с ручным или механизированным резаком.

Для работы систем плазменной резки необходимо иметь перечисленные ниже компоненты

- Источник переменного тока (стационарный или генератор)
- Сжатый воздух — производственный сжатый воздух, портативный воздушный компрессор или газ в баллонах. Азот часто используется для нержавеющей стали
- Оборудование, обеспечивающее безопасность, включая затемненные очки или защитный щиток, рукавицы, защитную одежду и надлежащую вентиляцию



Преимущества систем Powermax по сравнению с системами кислородной резки

Безопасность

Для систем плазменной резки не нужно использовать воспламеняющиеся газы.

Более высокая производительность

Более высокие скорости резки материалов толщиной до 38 мм; нет необходимости в предварительном нагреве; более чистая поверхность кромки с небольшой областью термического воздействия означает меньшую потребность в шлифовании.

Большая универсальность

Резка и строжка всех металлов-проводников, включая нержавеющую сталь и алюминий; простота использования с шаблонами и резки состыкованного, окрашенного или ржавого металла.

Сравнение скоростей резки для низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм

