

Hypertherm®

Powermax105®

Профессиональная система плазменной резки и строжки металла для ручной резки материалов толщиной до 32 мм и механизированного прожига материалов толщиной до 22 мм.



Производительность	Толщина	Скорость резки
Рекомендуемая	Резка	
	32 мм	500 мм/мин
	38 мм	250 мм/мин
Предельная (ручная резка)	50 мм	125 мм/мин
Прожиг*	22 мм	

* Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака

Производительность	Скорость съема металла	Профиль кромки
Типичная строжка	Строжка	
	9,8 кг/час	6,4 мм (Г) x 7,4 мм (Ш)

Максимальная производительность

- Задания выполняются быстрее, поскольку скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм в три раза выше по сравнению с аналогичным показателем для кислородной резки.
- Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, которое затрачивается на шлифование и подготовку кромок.

Низкие эксплуатационные затраты

- Сокращение эксплуатационных затрат за счет длительного срока службы расходных деталей и увеличения времени бесперебойной работы.
- Функция определения окончания срока службы электрода позволяет предотвратить повреждение резака и заготовки, которое может возникнуть в результате автоматического прекращения подачи питания при износе электрода.

Простота использования для резки и строжки

- Нет необходимости менять давление газа. Технология Smart Sense™ постоянно обеспечивает его правильную настройку.
- Контактная резка на максимальной мощности с использованием запатентованного экрана, который сокращает образование окалины для более однородной резки.
- Несколько типов простых в использовании резаков помогут Вам справиться с разными заданиями.

Система разработана и протестирована для работы в самых жестких условиях

- Резаки Duramax™ характеризуются высокой ударопрочностью и термостойкостью.
- Технология SpringStart™ обеспечивает согласованный запуск и большую надежность резака.
- Максимизация времени бесперебойной работы за счет сокращения времени на обслуживание.

Стандартные типы резаков Duramax

(дополнительные варианты резаков см. на веб-сайте www.hypertherm.com)



Ручной резак 75°



Ручной резак 15°

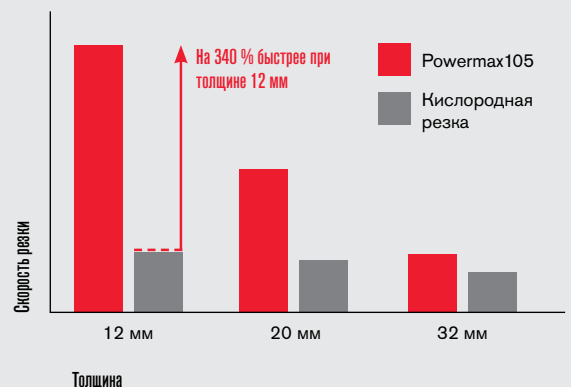


Механизированный мини-резак 180°



Полноразмерный механизированный резак 180°

Относительная производительность резки низкоуглеродистой стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения	230–400 В, 3-ф., 50/60 Гц 400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 16,8 кВт	230/400 В, 3-ф., 50/29 А
Выходной ток	30–105 А
Номинальное выходное напряжение	160 В пост. тона
Рабочий цикл при 40 °С	230–400 В 70 % при 105 А, 230 В, 3-ф. 80 % при 105 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 88 А, 230 В, 3-ф. 400 В 80 % при 105 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 400 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	230–400 В 288 В пост. тона 400 В 292 В пост. тона
Размеры с ручками	592 мм Г; 274 мм Ш; 508 мм В
Вес с резаком 7,6 м	45 кг (230–400 В) 41 кг (400 В)
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 217 л/мин при 5,9 бар Строжка: 227 л/мин при 4,8 бар
Длина силового кабеля	3 м
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	30 кВт для полного вывода 105 А
Сертификация	Система имеет следующие сертификаты: CE, C-Tick (галочка в букве С), СИ/ГОСТ, УкрСЕПРО и ААА. Эти сертификаты позволяют использовать ее в странах ЕС, Австралии, Беларуси, Казахстане, России, Сербии, Украине и других странах, в которых данные сертификаты применимы.
Гарантия	Гарантия на источники тока – 3 года, на резаки – 1 год.



Информация для заказа

Ниже приведены стандартные конфигурации систем, в которые входит источник тока, резак и рабочий кабель. Данные для механизированных конфигураций приведены на нашем веб-сайте.

	Напряжение	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°		Полноразмерный механизированный резак 180°						Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°
		7,6 м	15,2 м	7,6 м	15,2 м	7,6 м		15,2 м		7,6 м		
Источники тока	Напряжение			без дистанционного подвешного выключателя	с дистанционным подвешным выключателем	без дистанционного подвешного выключателя	с дистанционного подвешного выключателя	с кабелями входов-выходов (без дистанционного подвешного выключателя)	с дистанционного подвешного выключателя	без дистанционного подвешного выключателя	с кабелями входов-выходов (без дистанционного подвешного выключателя)	с дистанционного подвешного выключателя
Стандартный источник тока	230–400 В	059394	059395									
	400 В	059414	059415									
Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	230–400 В	059396	059397	059402	059403	059398	059400		059399	059401		059404
	400 В	059416	059417	059422	059423	059418	059420		059419	059421		059424
Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и последовательным портом	230–400 В							059406			059406	
	400 В							059426			059427	



Пользовательские конфигурации (выберите источник тока, резак, комплект расходных деталей, рабочий провод и другие компоненты)

Варианты источника тока

	Стандартный источник тока	Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и портом последовательной связи
230-400 В СЕ	059390	059391	059392
400 В СЕ	059410	059411	059412

Начальные комплекты расходных деталей

	Ручной резак	Механизированный резак	Механизированный резак с чувствительным к сопротивлению кожухом
Комплект	228849	228848	228969

Варианты резаков

Длина кабеля	Ручные резаки		Механизированные резаки		Роботизированные резаки		
	75°	15°	180°	Мини 180°	45°	90°	180°
4,5 м			059476	059481			
7,6 м	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 м			059478	059483			
15,2 м	059474	059471	059479	059484			
22,8 м	059475	059472	059480				

Кабели

Длина кабеля	Рабочие провода			Управляющие кабели					
	Ручной зажим	С-образный зажим	Кольцевая клемма	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 для последовательной связи, без разъема	RS-485 для последовательной связи, D-образный разъем
7,6 м	223254	223287	223284	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 м	223255	223288	223285	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 м	223256	223289	223286	128652					

Расходные детали для резака

Доступны комплекты с различным количеством сопел и электродов. Для получения дополнительных сведений обратитесь к дистрибьютору.

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/Дефлектор	Кожух	Электрод	Завихритель
Контактная резка	Ручной	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816	220992			
		105	220990				
Для механизированных систем	Механизированный	45	220941	220817 или 220955 ¹	220854 или 220953 ²	220842	220994
		65	220819				
		85	220816	220993 или 220955 ¹			
		105	220990				
FineCut®	Ручной	45	220930	220931	220854 или 220953 ²	220842	220947
	Механизированный			220948			220994
Строжка	Ручной	30-105	220991	220798	220854	220842	220994
	Механизированный						

¹ Дефлектор для резки без защитного экрана

² Чувствительный к сопротивлению кожух

Рекомендуемые оригинальные расходные детали Hypertherm

- Рукавицы Hypertherm для плазменной резки, 127169
- Комплект колес для Powermax105, 229467
- Чехол для защиты системы от пыли, 127360
- Воздушный фильтр Eliminer с крышкой, 228890
- Запасной фильтровальный элемент для фильтра Eliminer, 011092
- Чехол для провода резака, черный, 024877



Комплект колес



Защитный кожаный чехол для резака



Чехол для защиты системы от пыли



Комплект для фильтрации воздуха

ISO 9001:2008

Забота об окружающей среде — основная ценность компании Hypertherm. Наши продукты Powermax разработаны таким образом, что по своим показателям они соответствуют или превосходят нормативные требования к охране окружающей среды, включая требования, изложенные в директиве RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax и SpringStart являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm Inc., 10/2013 2-я редакция
86057J Русский / Russian

Hypertherm®
Cut with confidence®