

## Таблица реза металла

№ п/п	Толщина металла, мм.	Примерная скорость резки металла, мм/мин.	Сила тока, А	Давление, Бар
1	1,5	3500	55	5,5
2	2	3500	55	
3	3	3000	55-65	
4	4	2500	65	
5	5	2500	65-70	
6	6	2000	70	
7	7	1800	70-75	
8	8	1500	75-80	5
9	9	1500	75-80	
10	10	1100	80	
11	12	850	От 80	4,7
12	14	450	От 80	
13	16	400	От 80	